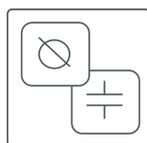




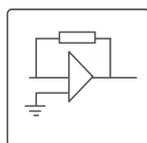
NEXiS™ CS2G是一个既高效又省钱的生产线控制系统，与 Proton DG 系列测径仪或 Proton CG系列电容仪连用。NEXiS™ CS2G监测产品的尺寸或电容，以及发送到生产设备上的输出控制数据，以确保预设的极限值不超限。无论与Proton的DG系列激光测径仪相连接还是与CG系列电容仪相连接，在电缆绝缘、护套挤出、挤管和其他应用方面此系统都是极为理想的。 明亮的双排LED显示和薄膜控制键盘使得基于菜单的设置变得简单。它具有四个继电器输出，两个模拟量输出，且能与USB, RS232和CANbus连接。很容易将此CS2G控制系统安装到您现有的生产系统中，它与别的生产厂家生产的测量仪兼容。标准特性包括：独立的容差设置、收缩率设置、警报功能和线速度输入。



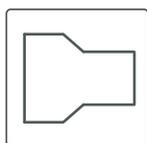
特性



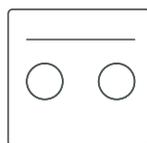
预设



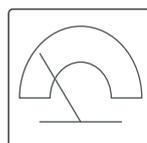
ACA



收缩率设置



可编程的继电器



2x 模拟量



速度输入



数字通讯



AUX 端口

技术

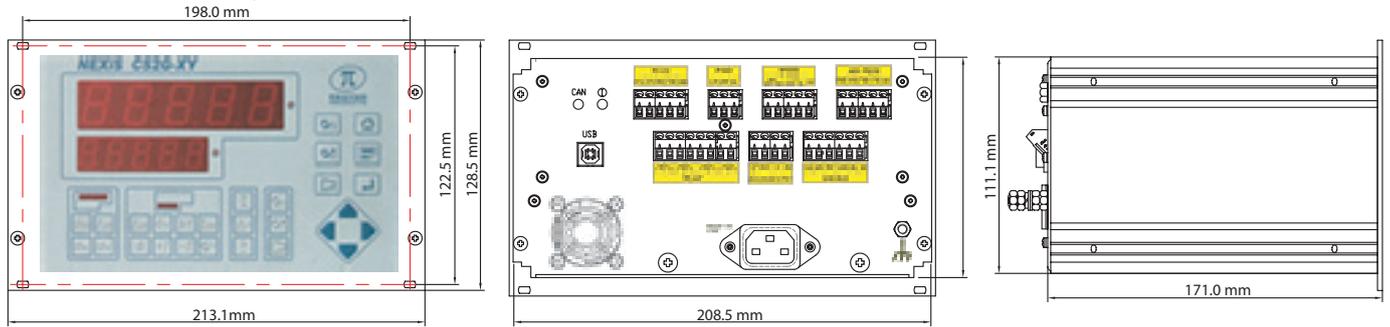
先进的控制算法

- 产品预设 = P
- 缆芯估计 = C
- 实际直径 = A
- 直径误差 \varnothing 误差 = $\frac{A^2 - C^2}{P^2 - C^2} - 1$
- 控制输出是施加到电机驱动上的微调量 $Co = I_g \int_0^t \varnothing$ 误差 dt

优点

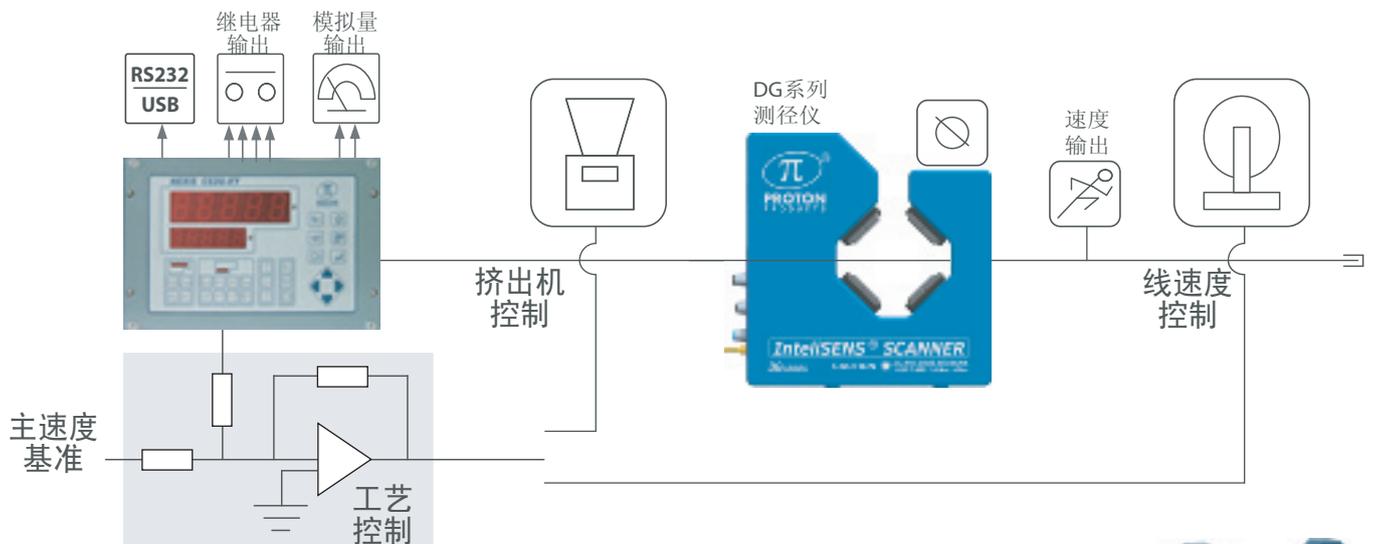
- 经济实用、用户友好、显示清晰、控制系统高效
- 使产品保持在预设的技术规范限值之内
- 警报功能指示产品是否偏离技术规范设定的要求
- 4 x 继电器输出 — 可从众多参数中选择出
- 2 x 模拟量输出 — 可从众多参数中选择出
- 收缩补偿 — 可从众多参数中选择出
- 数字通讯

NEXi™ CS2G, NEXi™ CS2GXY: 通过CANbus与DG测径仪连接



型号	NEXi™ CS2GXY用于双轴DG测径仪（NEXi™ CS2G用于单轴DG测径仪）
显示屏	2排 - 7段, 5位数; 上排20.32 mm (0.8英寸), 下排12.7 mm (0.5英寸)
重量	2.5 kg (5.5 lbs)
电源	85 - 264 VAC rms, 47 - 440 Hz, 115 VAC时最大1 A (rms), 最大功率35W。
工作温度	0 - 45 °C (0 - 118 °F)
保护级别	IP50
相对湿度	90% 38°C (105 °F)
串口输入/输出	RS232 / USB, CANbus
速度输入	模拟量输入或脉冲输入。控制输出或 DG 测径仪处于螺旋体模式时所要求的速度输入。 模拟量速度输入: 0 - 50 Vdc; 可选; 用户可为自己要求的测径仪设计程序。 脉冲速度输入: 脉冲速度输入: 0 - 30 Vdc; 可选。最高频率: 250 kHz。
PID 控制输出	1 x 固态控制输出: ±10V, 10 mA; 输出电阻 < 10 Ω; 分辨率: 12 bits。
继电器触点	4 x 干结点, 最高额定电压50 Vdc, 30 VAC; C额定电流500 mA; 100 mA时, ON电阻 < 0.1 Ω, OFF 电阻 > 10 Mega-Ohms。
可设计程序的继电器	每个继电器都有8个选项可供程序设计: XY容差超上限、XY容差超下限、测径仪运行良好、SSFD、X容差超上限、X容差超下限、Y容差超上限、Y容差超下限。
模拟量输出1	16 Bit 10 Vdc 2mA - 可选择ØX或ØXY; 用户可自己设计所要求直径范围的程序。
模拟量输出2	16 Bit 10 Vdc 2mA - ØY或±10 Vdc平均误差; 用户可自己设计所要求直径范围的程序。
ACA 控制	先进的控制算法。

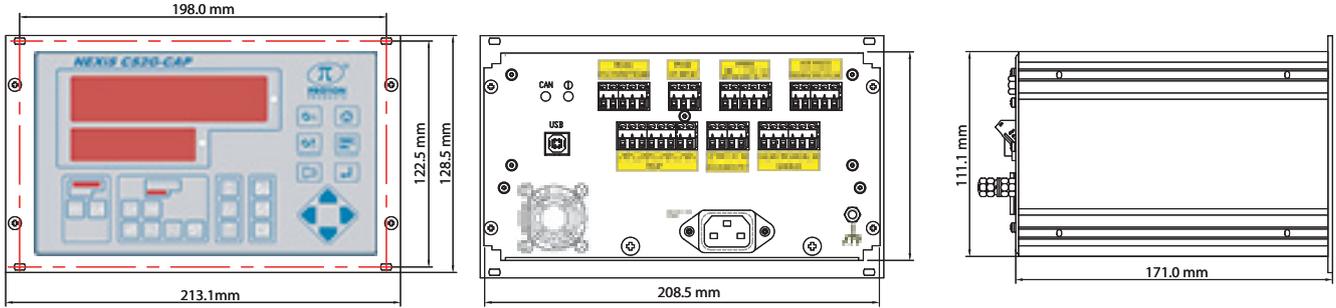
控制系统配置



DG测径仪

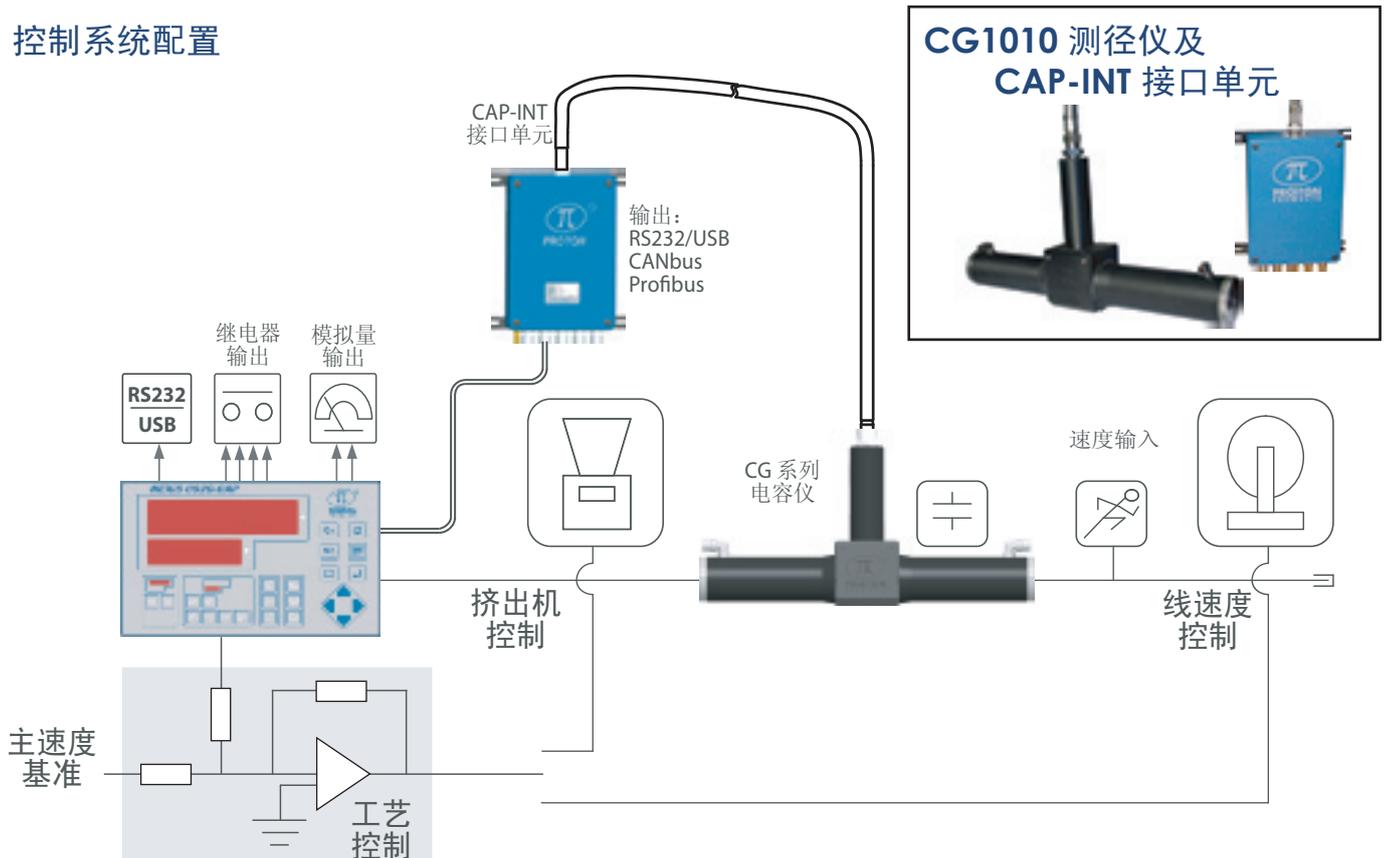


NEXIS™ CS2G-CAP: 通过CANbus与CG系列电容仪连接



型号	用于CG系列电容仪的NEXIS™ CS2G-CAP
显示屏	2排 - 7段, 5位数; 上排20.32 mm (0.8 英寸), 下排12.7 mm (0.5 英寸)
显示器分辨率	0.1 pF/m
重量	2.5 kg (5.5 lbs)
电源	85 - 264 VAC rms, 47 - 440 Hz, 115 VAC时最大1 A (rms),最大功率 35W。
工作温度	0 - 45 °C (0 - 118 °F)
保护级别	IP50
相对湿度	90% 38°C (105 °F)
串口通讯输入/输出	RS232 / USB, CANbus
速度输入	使用控制输出时所要求的模拟量输入或脉冲输入。 模拟量设点输入: 0 - 50 Vdc; 可选; 用户可自己设计所要求电容范围的程序。 脉冲设点输入: 0 - 30 Vdc; 可选; 最高频率250 kHz。
预设	所要求的电容, 电容误差, 容差上限, 容差下限, 控制输出%。
PID 控制输出	1 x 固态控制输出: ± 10V, 10 mA. 输出电阻 <10 Ω; 分辨率: 12 bits。
继电器触点	3 x 干结点, 最高额定电压50 Vdc, 30 VAC; 额定电流500 mA; 100 mA时, ON电阻 <0.1 Ω, OFF电阻 >10 Mega-Ohms。
可设计程序的继电器	每个继电器都有三个选项供程序设计: 电容仪运行良好, 容差超上限, 容差超下限。
模拟量输出1	16 Bit 10 Vdc 2mA - 实际电容; 用户可自己设计所要求电容范围的程序。
模拟量输出2	16 Bit 10 Vdc 2mA - ±10 Vdc 电容偏差; 用户可自己设计所要求范围的程序。
ACA 控制	先进的控制算法

控制系统配置

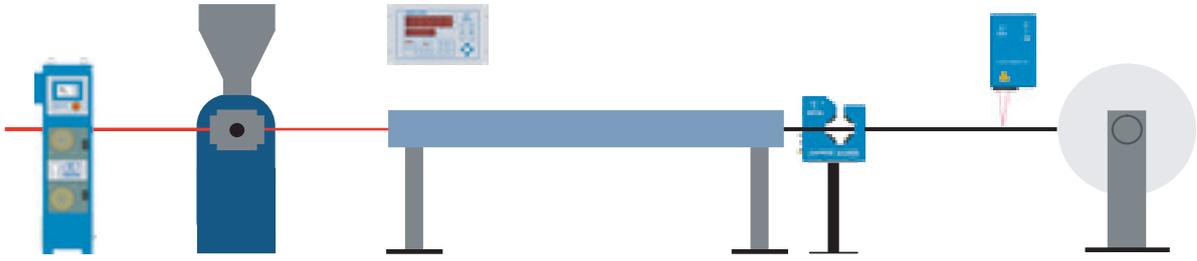


CG1010 测径仪及 CAP-INT 接口单元



NEXiS™ CS2G: 控制系统配置

用于冷直径的直径控制



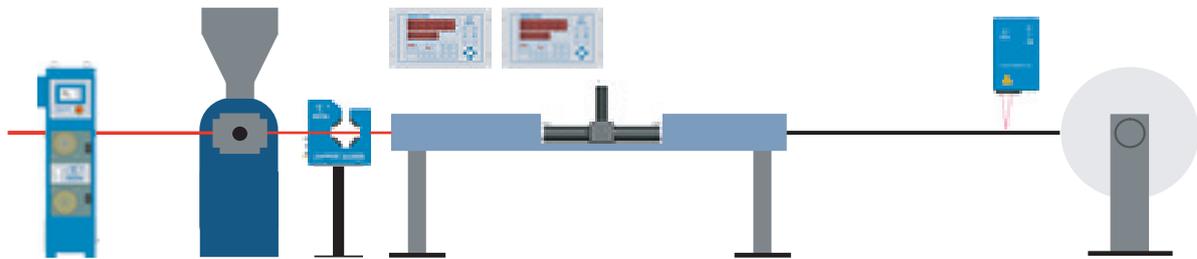
CS2G(XY) 处理来自D3的数据，测径仪位于冷却槽之后，向挤出机发出控制信号。

用于热直径及收缩补偿的直径控制



CS2G(XY) 处理来自D2的数据，DG系列测径仪位于冷却槽之前，代入收缩预设值（以绝对值或百分比形式），向挤出机发送控制信号。

热直径控制和电容监测/控制



CS2G(XY) 处理来自D2的数据，DG系列测径仪位于冷却槽之前，向现场的PLC或挤出机发送控制信号。与此同时，CS2G-CAP处理并显示来自CG系列电容仪的电容读数，也向现场PLC或挤出机发送控制信号。

联系详址

总部

Proton Products Int. Ltd
10, Aylesbury End
Beaconsfield, Bucks.
HP9 1LW, ENGLAND
Tel. +44 1494 670 606
Fax +44 1494 670 808

欧洲

Proton Products Europe N.V.
Nieuwbaan 81, B-1785,
Merchtem-Peizegem, BELGIUM.
Tel +32 (0) 52 466 311
Fax: +32 (0) 52 466 313

美国

Weber & Scher, P.O. Box 366,
1231 US Highway 22 East,
Lebanon Borough, New Jersey, USA.
Tel +1 (908) 236 8484,
Fax +1 (908) 236 7001

亚洲

Proton china
1st industry zone of Jinzhou
Humen town
Dongguang County
Guangdong, China.
Tel +86 769 81618416
Fax +86 769 81618417

Website: www.protonproducts.com.cn Email: sales@protonproducts.com

从我们的网站上可下载此数据单的PDF版本。